# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2003年 2月 4日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-026602

[ST. 10/C]:

[ J P 2 0 0 3 - 0 2 6 6 0 2 ]

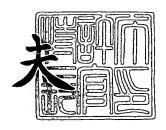
出 願 人
Applicant(s):

アップリカ▲葛▼西株式会社

2003年10月20日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





USPS EXPRESS MAIL EV 338 198 867 US JANUARY 6 2004

1



【書類名】

特許願

【整理番号】

DP030003

【提出日】

平成15年 2月 4日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

B62B 7/06

【発明者】

【住所又は居所】 大阪市中央区東心斎橋1丁目14番9号

【氏名】

▲葛▼西 健造

【発明者】

【住所又は居所】

大阪市中央区島之内1丁目13番13号 アップリカ▲

葛▼西株式会社内

【氏名】

大西 伊知朗

【特許出願人】

【識別番号】

390006231

【氏名又は名称】 アップリカ▲葛▼西株式会社

【代理人】

【識別番号】

100091409

【弁理士】

【氏名又は名称】

伊藤 英彦

【電話番号】

06-6120-5210

【選任した代理人】

【識別番号】

100096792

【弁理士】

【氏名又は名称】 森下 八郎

【選任した代理人】

【識別番号】

100091395

【弁理士】

【氏名又は名称】 吉田 博由

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 184171

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

要

(書類名) 明細書

【発明の名称】 折畳式乳母車

【特許請求の範囲】

【請求項1】 幅方向寸法が縮小するように折畳まれる折畳式乳母車であって、

座面を下から支持するために座面の両側部において前後方向に延びる1対の座 面支持サイド棒を備え、

前記各座面支持サイド棒は、座面を下から支え得るように内側方に向かって張り出した剛性のある内方張出部を有する、折畳式乳母車。

【請求項2】 前記内方張出部は、前記座面支持サイド棒の後方部分から内側方に向かって延びている、請求項1に記載の折畳式乳母車。

【請求項3】 前記各座面支持サイド棒は、前記内方張出部を一体に有する 、請求項1または2に記載の折畳式乳母車。

【請求項4】 前記内方張出部は、前記座面支持サイド棒の後方端部分を内側方に向かってU字状に折り曲げることによって形成されている、請求項1~3のいずれかに記載の折畳式乳母車。

《請求項5》 後輪を有する後脚と、

前記後脚に連結ピンを介して回動可能に連結され、開状態においては前記連結 ピンの上方で前記後脚に沿い、折畳み状態においては前記連結ピンの下方で前記 後脚に沿う反転部材と、

前記反転部材に回動可能に連結された連結部材とを備え、

前記座面支持サイド棒と前記連結部材とは固定されており、

前記座面支持サイド棒のうち、前記連結部材を超えて後方に延びている部分が U字状に折り曲げられている、請求項4に記載の折畳式乳母車。

【請求項6】 当該乳母車の開状態における左右に位置する前記1対の内方 張出部の間隔は、折畳み動作に伴って前記1対の座面支持サイド棒が互いに近づ く距離に相当する寸法を有する、請求項1~5のいずれかに記載の折畳式乳母車

《請求項7》 座面を形成する板状の座面芯材を備え、

前記座面芯材は、前記1対の座面支持サイド棒に連結されている、請求項1~6のいずれかに記載の折畳式乳母車。

【請求項8】 前記座面芯材は、前記1対の座面支持サイド棒の内方張出部に連結されている、請求項7に記載の折畳式乳母車。

【請求項9】 前記座面芯材と、前記1対の座面支持サイド棒とは、ベルトを介して連結されている、請求項7または8に記載の折畳式乳母車。

【請求項10】 前記1対の座面支持サイド棒の前方部分間を連結する屈曲 リンク部材を備え、

前記屈曲リンク部材は、屈曲可能に設けられた中央リンク棒と、1対のサイド リンク棒とを有し、

前記座面芯材は、前記中央リンク棒に連結されている、請求項7~9のいずれかに記載の折畳式乳母車。

### 【発明の詳細な説明】

 $[0\ 0\ 0\ 1]$ 

### 【発明の属する技術分野】

この発明は、幅方向寸法が縮小するように折畳まれる折畳式乳母車に関し、特に座面後部の落ち込みを防止した折畳式乳母車に関するものである。

[0002]

#### 【従来の技術】

図1および図2は、特開平8-58599号公報に開示された乳母車を示している。図1は乳母車の開状態を示し、図2は乳母車の折畳み状態を示している。図1および図2を比較すれば明らかなように、乳母車1は、4個の車輪4,6が前後および左右に近づくように折畳まれる。

#### [0003]

図示する乳母車1は、主に棒状の部材で構成された車体2と、この車体2に取付けられて座席を形成する座席ハンモック3とを備える。乳母車車体2は、前輪4を有する1対の前脚5と、後輪6を有する1対の後脚7と、座面の両側部上方に位置する1対の手摺部材8と、各後脚7に回動可能に取付けられた1対の反転部材9と、1対の手摺部材8の後端部分に連結されて上方に延びている逆U字状

の形状を有する押棒10とを備える。

### [0004]

押棒10は、平行な関係で上下方向に直線的に延びている1対の側部縦棒11 と、1対の側部縦棒11の上方端を接続する上部連結部材12とを有する。上部 連結部材12は、側部縦棒11を受け入れ、かつこの側部縦棒11の周りを回転 し得るようにされた1対の回転部材12aと、1対の回転部材12a間を連結す る中央部材12bとを有する。各回転部材12aと中央部材12bとは、図2に 示すように折れ曲がり可能に連結されている。

### [0005]

4個の車輪4,6上に位置して座席の座面部を形成する下部フレーム構造は、4個の車輪4,6とともに前後および左右に近づくように折畳まれる。座面部の両側部から上方に立ち上がって延びている逆U字形状の押棒10は、図2に示す折畳み状態においては、中央部材12bを前方に突き出して前方に折れ曲がることによって幅方向の寸法を縮小している。

### [0006]

座席ハンモック3は、座部3aと、背もたれ部3bとを有する。通常、座席ハンモック3は、布製の縫製生地によって作られ、内部に芯材を有している。

### [0007]

図3は、座席ハンモックの3の座部3aを上方から見た図である。乳母車の車体2は、座席ハンモック3の座部3aを下から支持するために座部下面の両側部において前後方向に延びる1対の座面支持サイド棒13,14を備える。乳母車1の折畳み動作に伴い、1対の座面支持サイド棒13,14は、互いに近づく。

#### [(8000)]

上記の折畳み動作を可能にするために、1対の座面支持サイド棒13,14の前方部分は、屈曲リンク部材15によって連結され、後方部分は柔軟なベルト16によって連結されている。屈曲リンク部材15は、乳母車1の開状態においては直線状態を取り、座部3aの前方部分を下から支持する。一方、乳母車1の折畳み状態においては、屈曲リンク部材15は、上方へ屈曲した状態となり、1対の座面支持サイド棒13,14を近づける。

### [0009]

ベルト16は、乳母車1の開状態においては、1対の座面支持サイド棒13, 14に引っ張られてぴんと張った状態になり、座部3a後方部分を下から支持する。一方、乳母車1の折畳み状態においては1対の座面支持サイド棒13,14 が互いに近づくので、ベルト16は弛んだ状態となる。

#### $[0\ 0\ 1\ 0]$

### 【特許文献1】

特開平8-58599号公報

### $[0\ 0\ 1\ 1]$

### 【発明が解決しようとする課題】

特開平8-58599号公報に開示された乳母車では、座席ハンモック3の座部3aの後方部分を柔軟なベルト16によって下から支持している。子供が座席に着座し座部3aの後方部分に体重がかけられると、その重みによりベルト16は下方に湾曲してしまう。

### [0012]

そのため、乳母車の使用中、座部3 a の後方部分の下方への落ち込みが生じる。その結果、子供の姿勢が適正に保たれず、脊椎が不自然に曲がったり、お腹を圧迫するようなおそれが出てくる。

#### [0013]

この発明の目的は、幅方向寸法が縮小するように折畳まれる乳母車において、 開状態における乳母車の座面を安定に支持し、子供の着座姿勢を適正に保つこと のできる折畳式乳母車を提供することである。

#### $[0\ 0\ 1\ 4]$

#### 【課題を解決するための手段】

この発明に従った折畳式乳母車は、幅方向寸法が縮小するように折畳まれるものであって、座面を下から支持するために座面の両側部において前後方向に延びる1対の座面支持サイド棒を備える。各座面支持サイド棒は、座面を下から支え得るように内側方に向かって張り出した剛性のある内方張出部を有する。

#### [0015]

剛性のある内方張出部は座面を下から安定して支持するので、座面の下方への落ち込みが無く、子供の着座姿勢を適正に保つことができる。特に座面後部の落ち込みを防止する観点から、好ましくは、内方張出部は、座面支持サイド棒の後方部分から内側方に向かって延びている。

#### [0016]

好ましくは、各座面支持サイド棒は、内方張出部を一体に有する。座面支持サイド棒と内方張出部とを別部材で構成することは可能であるが、その場合であっても両者を一体化すれば剛性が高まるので、座面を安定に支えることができる。

#### $\{0017\}$

一つの実施形態では、内方張出部は、座面支持サイド棒の後方端部分を内側方に向かってU字状に折り曲げることによって形成されている。このような形状の座面支持サイド棒であれば、非常に簡単な機構で座面を安定に支えることができる。

#### [0018]

具体的な形態の一例として、乳母車は、後輪を有する後脚と、後脚に連結ピンを介して回動可能に連結され、開状態においては連結ピンの上方で後脚に沿い、折畳み状態においては連結ピンの下方で後脚に沿う反転部材と、反転部材に回動可能に連結された連結部材とを備える。好ましくは、座面支持サイド棒と連結部材とは固定されており、座面支持サイド棒のうち、連結部材を超えて後方に延びている部分がU字状に折り曲げられている。

### [0019]

好ましくは、乳母車の開状態における左右に位置する1対の内方張出部の間隔は、折畳み動作に伴って1対の座面支持サイド棒が互いに近づく距離に相当する 寸法を有する。このような寸法関係であれば、折畳み動作に支障を来たさない。

#### (0020)

一つの実施形態では、乳母車は、座面を形成する板状の座面芯材を備える。この座面芯材は、好ましくは、1対の座面支持サイド棒に連結されている。このような構成であれば、座面芯材の位置が固定され、なおかつ内方張出部によって下方から安定に支えられるので、座面の位置を確実に安定することができる。この

場合、座面芯材は、好ましくは、1対の座面支持サイド棒の内方張出部に連結される。

#### [0021]

上記の場合、座面芯材と、1対の座面支持サイド棒とは、例えば、ベルトを介して連結されている。また、好ましくは、乳母車は、1対の座面支持サイド棒の前方部分間を連結する屈曲リンク部材を備える。この屈曲リンク部材は、屈曲可能に設けられた中央リンク棒と、1対のサイドリンク棒とを有する。座面芯材は、好ましくは、中央リンク棒に連結されている。

#### [0022]

### 【発明の実施の形態】

図面を参照して、この発明の一実施形態を説明する。図4は乳母車20の斜視図、図5は折畳み状態の背面図である。

#### [0023]

図示する乳母車20は、4個の車輪21,22が前後および左右に近づくように折畳まれるものである。乳母車20は、基本的なフレーム構造として、前輪21を有する1対の前脚23と、後輪22を有する1対の後脚24と、座面を下から支えるために座面の両側部において前後方向に延びている1対の座面支持サイド棒25と、座面の両側部上方に位置する1対の手摺部材29と、座面部の両側部から上方に立ち上がって延びている逆U字形状の押棒40と、1対の前脚23間に渡される前脚連結部材27と、1対の後脚24間に渡される後脚連結部材28と、1対の手摺部材29間に渡される前ガード部材30と、1対の座面支持サイド棒25の前方端部間に渡される屈曲リンク部材26とを備える。

#### [0024]

乳母車20の折畳み動作を実現するために、前脚23の上端部および後脚24 の上端部は、それぞれ、手摺部材29に回動可能に連結される。折畳み時には、 前後の車輪21,22が互いに近づく。

#### [0025]

座面支持サイド棒25の前方端部分は前脚23に回動可能に連結され、後方端部分は連結部材32および連結軸46(図6~図8)を介して反転部材31に回

動可能に連結される。

### [0026]

逆U字形状の押棒40は、座面部の両側部から上方に立ち上がって延びる1対の側部縦棒41と、この1対の側部縦棒41間を連結する中間棒43とを備える。各側部縦棒41の上部には、カバー部材42が取り付けられている。手摺部材29の後方端部分は、連結軸47を介して側部縦棒41に回動可能に連結される。後に詳しく説明するが、側部縦棒41の下方端部は、連結軸46を介して反転部材31に回動可能に連結される。図4および図5に示すように、1対の側部縦棒41間には、座席ハンモックの背もたれ部(図示省略)を背後から支える背面ベルト33が渡されている。

### [0027]

折畳み時に左右の車輪が近づき幅方向寸法が縮小できるようにするために、1 対の座面支持サイド棒25間を連結している屈曲リンク部材26は、上方に向かって屈曲可能に設けられている。具体的には、図4および図5に示すように、屈曲リンク部材26は、屈曲可能に連結された中央リンク棒26aと1対のサイドリンク棒26bとを有し、各サイドリンク棒26bの外方端部は座面支持サイド棒25上で回転できるようにされている。

#### [0028]

1対の後脚24間を連結している後脚連結部材28、および1対の前脚23間 を連結している前脚連結部材27も、屈曲リンク部材26と同様に、屈曲可能に 設けられている。1対の手摺部材29間を連結している前ガード部材30は、折 畳み動作に伴って左右の端部を近づけることができるように柔軟な材料で形成さ れている。

#### [0029]

図6~図8を参照して、押棒40の側部縦棒41と、後脚24と、座面支持サイド棒25との連結構造を説明する。併せて、座面支持サイド棒25の形状を説明する。図6は、乳母車の開状態を示し、図7は折畳み動作の途中状態を示し、図8は折畳み状態を示している。

#### [0030]

座面支持サイド棒25の後方端部には連結部材32が固定されている。図6から明らかなように、座面支持サイド棒25は、その後方部分に、内側方に向かって張り出した内方張出部25aを一体に有している。具体的には、連結部材32を超えて後方に延びている部分をU字状に折り曲げて内方張出部25a形成している。この内方張出部25aは、座面を下から支えるものである。座面の後方部が、剛性のある座面支持サイド棒25の内方張出部25aによって安定に支持されるので、座面後方部の落ち込みが無く、乳母車の座席に着座した子供の姿勢を適正に保つことができる。乳母車の折畳み動作に伴って1対の座面支持サイド棒25の内方張出部25aは互いに近づく。この折畳み動作に支障を来たさないようにし、なおかつ折畳み状態の幅寸法をできるだけ小さくするために、左右の内方張出部25aの間隔を適正に選ぶ必要がある。具体的には、乳母車の開状態における左右に位置する1対の内方張出部25aの間隔は、折りたたみ動作に伴って1対の座面支持サイド棒25が互いに近づく距離に相当する寸法を有する。したがって、図5に示すように、乳母車の折畳み状態においては、左右の内方張出部25aが密接するようになる。

### [0031]

各後脚24には、反転部材31が連結ピンを介して回動可能に取り付けられている。図6に示す乳母車の開状態においては、反転部材31は連結ピンの上方で後脚24に沿うように位置し、図8に示す乳母車の折畳み状態においては、反転部材31は連結ピンの下方で後脚24に沿うように位置する。

#### [0032]

押棒40の各側部縦棒41の下方端部は、連結軸46を介して反転部材31の 先端部分に回動可能に連結される。図6~図8を比較すれば明らかなように、連 結軸46は、座面支持サイド棒25の後方端部と、反転部材31の先端部と、側 部縦棒41の下方端部とを、回動可能に連結している。

### [0033]

押棒40の側部縦棒41の下方端部分には、上下方向にスライドし得るスライド部材34が設けられている。このスライド部材34は、押棒40内を通るワイヤを介して押棒40の中間棒43に設けられた操作ボタン45(図4参照)に動

作可能に連結される。操作ボタン45を操作すれば、スライド部材34を上方に 移動させることができる。また、図示していないが、スライド部材34には、ば ねによって常に下向きの付勢力が作用している。

### [0034]

図6に示す乳母車の開状態では、スライド部材34が反転部材31に係合してこの反転部材31の動きを禁止している。乳母車を折畳む際には、操作ボタン45を操作してスライド部材34を上方に移動させ、スライド部材34と反転部材31との係合状態を解除する。

### [0035]

乳母車は、好ましくは、図9に示すような座席芯材60を有している。この座席芯材60は、乳母車の車体に取付けられるものであり、屈曲可能に接続された座面芯材61と、背もたれ面芯材62とを備える。座面芯材61は、折畳み時に幅方向の寸法を縮小できるように、屈曲可能に連結された中央部分61aと、1対の側方部分61bとを有する。折畳み時には、1対の側方部分61bは、図中、矢印Aで示す方向に回動する。

### [0036]

図10は、座面芯材61の裏面を示している。図示するように、座面芯材61の裏面には、後部ベルト63と前部ベルト65とが取付けられている。後部ベルト63は、例えば、びょう64を介して座面芯材61に取付けられており、その両側部にループ部63aを有している。前部ベルト65も、例えば、びょうを介して座面芯材61に取付けられており、止めボタン65aを止めることによってループ部65bを形成する。

### [0037]

図11は、座面芯材61と、1対の座面支持サイド棒25との取付け状態を示す平面図である。図示するように、後部ベルト63の両側方端にあるループ部63aは1対の座面支持サイド棒25の内方張出部25aに嵌められ、前部ベルト65のループ部65bは、屈曲リンク部材26の中央リンク棒26aに嵌められる。

## [0038]

上記のように、座面芯材 6 1 を 1 対の座面支持サイド棒 2 5 に、例えばベルトを介して連結し、さらにこの座面芯材 6 1 を 1 対の内方張出部 2 5 a によって下方から安定して支えることにより、座面芯材 6 1 によって形成される座面の位置を確実に安定させることができる。

### [0039]

以上、この発明の一実施形態を図面を参照しながら説明したが、以上に説明し図示した形態は、例示的なものである。したがって、この発明と同一の範囲内において、あるいは均等の範囲内において、種々の修正や変更を加えることが可能である。以下に、そのいくつかを例示的に列挙して説明する。

### [0040]

(1) 図示した実施形態では、座面の後方部を下から安定して支持する内方張 出部は、座面支持サイド棒の後方端部分をU字状に折り曲げることによって形成 されていた。しかしながら、このようなU字状の折り曲げ形状に限定されるもの ではなく、種々の形状が考えられる。要するに、内側方に向かって張り出し、座 面を下から支えられるような形状のものであればよい。

### [0041]

(2) 内方張出部を、座面支持サイド棒とは別部材で構成するようにしてもよい。この場合、好ましくは、内方張出部は、座面支持サイド棒に一体的に固定される。

# 【図面の簡単な説明】

- 【図1】 特開平8-58599号公報に開示された乳母車を示す斜視図である。
  - 【図2】 図1の乳母車の折畳み状態を示す斜視図である。
  - 【図3】 図1の乳母車の座部を上方から見た図である。
  - 【図4】 この発明の一実施形態の斜視図である。
  - 【図5】 図4に示した乳母車の折畳み状態の背面図である。
- 【図6】 側部縦棒と後脚と座面支持サイド棒との連結部分を示す斜視図である。
  - 【図7】 図6に示す連結部分の折畳み動作の途中の状態を示す図である。

- 【図8】 図6に示す連結部分の折畳み状態を示す図である。
- 【図9】 座席芯材を示す斜視図である。
- 【図10】 座席芯材の裏面を示す斜視図である。
- 【図11】 座面芯材と1対の座面支持サイド棒との取付け状態を示す平面 図である。

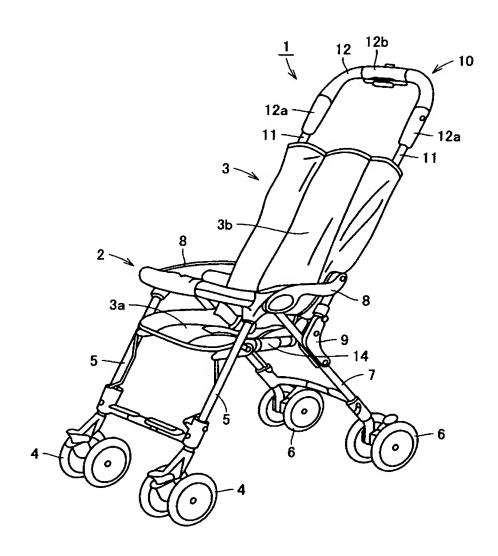
### 【符号の説明】

20 乳母車、21 前輪、22 後輪、23 前脚、24 後脚、25 座面支持サイド棒、25a 内方張出部、26 屈曲リンク部材、27 前脚連結部材、28 後脚連結部材、29 手摺部材、30 前ガード部材、31 反転部材、32 連結部材、33 背面ベルト、34 スライド部材、40 押棒、41 側部縦棒、42 カバー部材、43 中間棒、45 操作ボタン、46連結軸、47 連結軸、60 座席芯材、61 座面芯材、62 背もたれ面芯材、63 後部ベルト、65 前部ベルト。

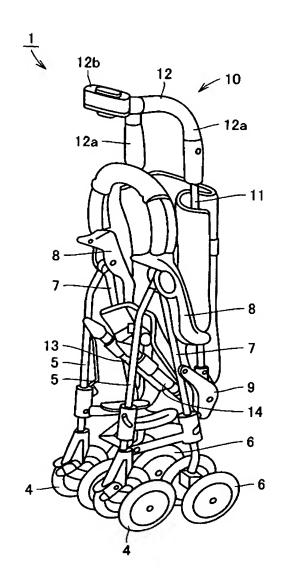
【書類名】

図面

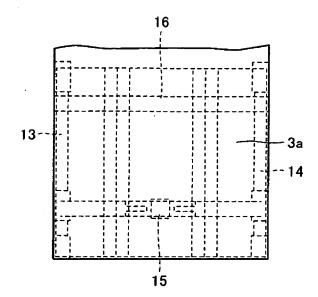
【図1】



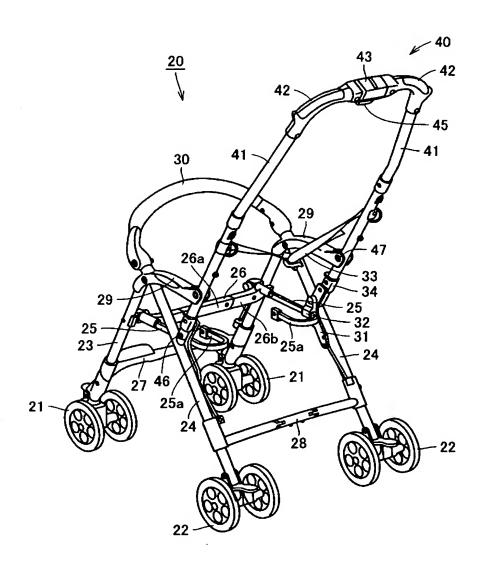
【図2】



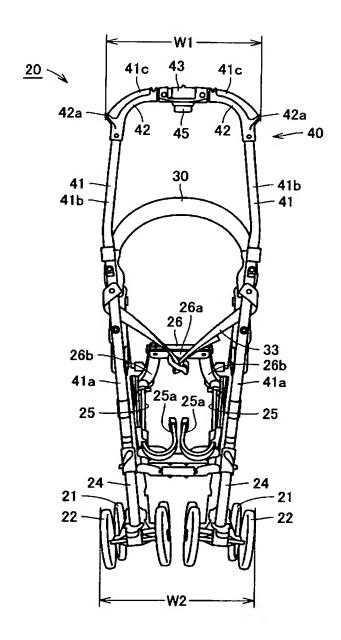
【図3】



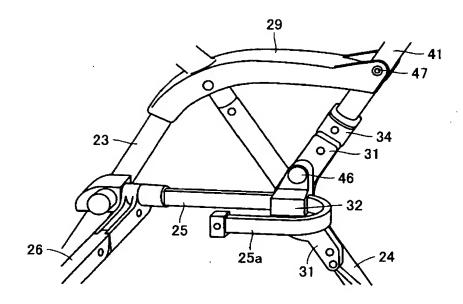
【図4】



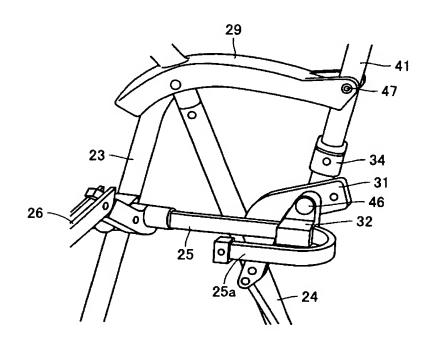
【図5】



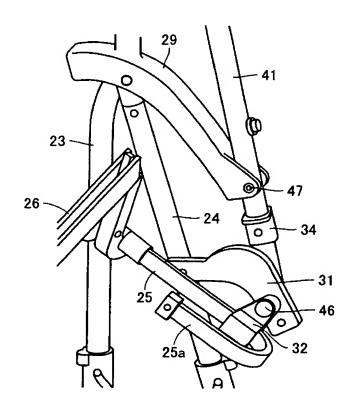
【図6】



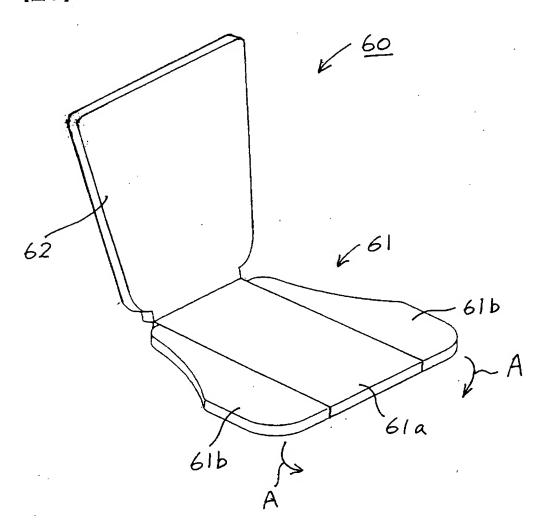
【図7】



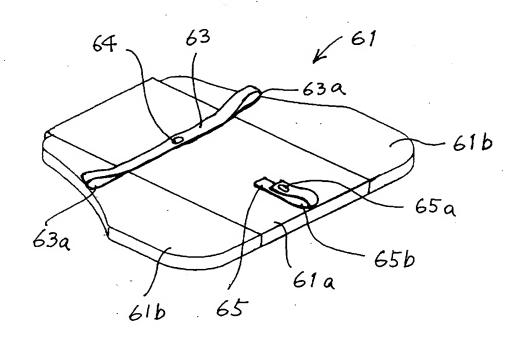
【図8】



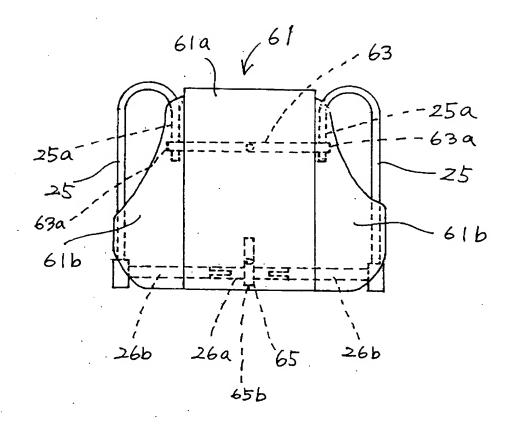
【図9】



【図10】



【図11】



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 幅方向寸法が縮小するように折り畳まれる乳母車において、開状態における乳母車の座面を安定に支持し、子供の着座姿勢を適正に保つことのできる折畳式乳母車を提供する。

【解決手段】 折畳式乳母車20は、座面を下から支持するために座面の両側部において前後方向に延びる1対の座面支持サイド棒25を備える。各座面支持サイド棒25は、その後方部分に、座面を下から支え得るように内側方に向かって張り出した剛性のある内方張出部25aを有する。内方張出部25aは、座面支持サイド棒25の後方端部分を内側方に向かってU字状に折り曲げることによって形成されている。

【選択図】

図 4

特願2003-026602

# 出願人履歴情報

識別番号

[390006231]

1. 変更年月日

1990年10月18日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府大阪市中央区島之内1丁目13-13

氏 名 アップリカ▲葛▼西株式会社